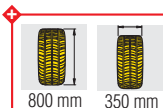


**VM16**

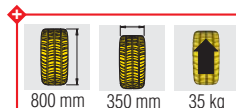
Testeur à fonctionnement manuel.



800 mm 350 mm

**VL18VTR**

Testeur à fonctionnement pneumatique.



800 mm 350 mm 35 kg

**VL22**

Testeur à fonctionnement pneumatique.



1 300 mm 520 mm 180 kg



MODELES		VM16	VL18VTR	VL22
Bac à eau	Matière	Acier (traitement de surface par cataphorèse + peinture epoxy)	Fibre de verre	Acier (traitement de surface par cataphorèse + peinture epoxy)
	Contenance en service	80 l.	345 l.	450 l.
	Vidange	Bouchon	Vanne	Bouchon
Alimentation (air comprimé)			6/8 bar	6/8 bar
Bloc FRL				•
Poids		50 kg	70 kg	280 kg
Dimensions en ordre de marche		930 x 460 x 840 mm	1100 x 1100 x 1900 mm	1500 x 1600 x 1900 mm
Garantie (pièce, main d'œuvre et déplacement)		1 AN	1 AN	1 AN
Conformité		CE	CE	CE

**USAGE INTENSIF****TS9000**

Ecarte-pneu à fonctionnement pneumatique.

- Ø maxi du pneu : 1220 mm
- Largeur maxi du pneu : 570 mm
- Alimentation :
 - électrique (éclairage) : 230 V mono (25 W)
 - pneumatique : 10 bar (air filtré et lubrifié)
- Poids brut/net : 140/125 Kg.



- Montée/descente par vérin pneumatique
- Capacité : 350 Kg
- Hauteur mini/maxi : 260/895 mm

Lever de manœuvre

**1245**

Ecarte-pneu type FEAPE.
L : 420 mm.

Câble court (20 cm) pour éviter tout contact avec la tête chauffante.
Prévoir une rallonge électrique.

**16E**

Fer à marquer.

- Poids : 3 kg.
- Alimentation : 230 V mono (300 W).



Capacité : 7 caractères

12,7 mm
Exemple d'un caractère grandeur nature

IC

Chiffre 1 à 8 (à préciser à la cde). Pour le 9, mettre le 6 à l'envers.

IL

Lettre A à Z (à préciser à la cde).

IE

Espace.